

### 3.5 Stazione di pompaggio sommersa

#### Descrizione

Pompa pluristadio monoblocco sommersa. Giranti, diffusori, filtro e coppa olio in materiale termoplastico antiabrasione. Camicia esterna, corpo pompa, camicia statore, testata superiore con manicotto, anello di chiusura ed estensione albero motore in acciaio AISI304. Elastomeri in NBR. Viterie in acciaio Inox. Doppia tenuta meccanica con interposta camera d'olio. Il sistema di tenuta applicato garantisce la tenuta stagna del motore e il buon funzionamento della tenuta meccanica anche in caso di breve funzionamento a secco.

Motore sommersibile asincrono a servizio continuo.



#### Caratteristiche tecniche

Campo di funzionamento:	da 0,9 a 7,2 m <sup>3</sup> /h con prevalenza fino a 86m
Liquido pompato:	pulito, senza corpi solidi o abrasivi, non aggressivo
Presenza max di sabbia nell'acqua:	50 gr/m <sup>3</sup>
Campo di temperatura del liquido:	da 0°C a + 40°C
Profondità max. di immersione:	20m
Grado di protezione del motore:	IP 68
Classe di isolamento:	F
Pressione massima di esercizio:	10 bar
Diametro bocca di mandata e aspirazione:	1" ¼ Gas
Alimentazione:	1 x 220 – 240V
Cavo di serie:	15m cavo tipo H07 RN-F completo di spina
Rumorosità:	nei limiti previsti da Direttiva EC 89/392/CEE
Costruzione motori:	in accordo a norme CEI 2-3 e CEI 61-69 (EN60335-2-41)

#### Dati tecnici

	Dimensioni			Dati idraulici						
	Ø [mm]	H [mm]	Peso [Kg]	Q [l/min]	0	20	40	60	80	100
Pulsar Dry 40/50	224	603	17	H [m]	54,9	52,4	45,8	34,8	19,4	-
Pulsar Dry 50/50	224	670	18		68,8	66,6	59,0	45,4	27,4	-
Pulsar Dry 40/80	224	670	18		59,2	58,5	54,0	46,9	40,0	29,0